

NUEVO XTM 221Di

parweld
WELDING THE FUTURE

INVERTER MULTIPROCESO 5 en 1



El inverter XTM211 Di MIG es idónea para la soldadura de aceros, aceros inoxidable y aluminio usando los procesos de MIG, TIG AC, TIG DC y MMA, y corte y ranurado usando el proceso PLASMA. La máquina tiene cambio automático de polaridad, por lo que no es necesario el cambio de la toma de masa en la parte frontal de la máquina.



El intercambio instantáneo entre los procesos de PLASMA, MIG & TIG con sólo un toque en el interruptor de la antorcha la hacen perfecta para los trabajos multiprocesos de taller. La interfaz del display digital multilingüe dirige al usuario de forma rápida a la configuración de la máquina con un conocimiento mínimo del proceso.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Pantalla a color de gran calidad**
- ▶ **Interfaz digital multilingüe fácil funcionamiento**
- ▶ **Función de inicio TIG Pulsado HF para un mayor control del arco**
- ▶ **Selección sinérgica rápida para MIG, TIG, MMA y PLASMA**
- ▶ **Doble voltaje 110/230V**

XTM 221Di



TR007
Carro transporte y cajón

INFORMACIÓN TÉCNICA

Parámetro	Valor		
Estilo de máquina / Tipo	Portátil MIG/TIG/MMA/PLASMA		
Corriente salida max (A)	MIG	140 (110V)	200 (230V)
	TIG	140 (110V)	200 (230V)
	MMA	110 (110V)	200 (230V)
	PLASMA	25 (110V)	40 (230V)
Tamaño bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)		
Caja alimentación	4 rodillos		
Diámetro hilo	0.6-1.0mm		
Ciclo trabajo (MIG)	200A @ 30%		
Voltaje entrada	110V / 230V (inicio inteligente)		
Rango mínimo fusible	32A @ 110V / 16A @ 230V		
Tamaño generador	7 KVA		
Dimensiones (LxWxH mm)	650 x 275 x 495 (sólo máquina)		
Peso (kg)	30		

ACCESORIOS

Código	Descripción
XTM221DI	Máquina con cables masa y tubos gas
XTM221DI-P1	Máquina con cables masa y tubos gas, antorcha MIG 250A 3mt multifunción 4 botones y regulador.
XTM221DI-P2	Máquina con cables masa y tubos gas, antorcha MIG 250A 3mt multifunción 4 botones, antorcha PRO TIG multifunción 3 botones y regulador.
XTM221DI-P1T	Máquina con cables masa y tubos gas, antorcha MIG 250A 3mt multifunción 4 botones y carro con cajón.
XTM221DI-P2T	Máquina con cables masa y tubos gas, antorcha MIG 250A 3mt multifunción 4 botones, antorcha PRO TIG multifunción 3 botones, carro con cajón y regulador.
XTM221DI-P3	Máquina con cables masa y tubos gas, ant. MIG 250A 3mt multifunción 4 botones, ant. PRO TIG multifunción 3 botones, ant. plasma XTP40-6-CC y regulador.
XTM221DI-P3T	Máquina con cables masa y tubos gas, ant. MIG 250A 3mt multifunción 4 botones, ant. PRO TIG multifunción 3 botones, ant. plasma XTP40-6-CC, carro con cajón y regulador.
TR007	Carro transporte (2 botellas) y cajón
XTI902D	Pedal de control (c/8 metros cable)
XTI903W	Pedal de control inalámbrico (alcante 10 metros)
	<i>Nota: Máquina suministrada con rodillos V 0,8/1,0mm</i>

CAPACIDAD DE SOLDADURA

Proceso	Material	Diámetro	Espesor material
MIG	Acero	Hilo 0.6/0.8/0.9/1.0	0.6-6.0mm (10mm)*
	Acero inoxidable	Hilo 0.8/1.0	0.8-9.0mm
	Aluminio	Hilo 0.9/1.0	1.0-5.0mm
	Hilo tubular con gas	Hilo 1.0-1.2	1.0-6.0mm (8mm)*
TIG	Acero (DC)	-	0.8-6.0mm (10mm)*
	Acero inoxidable (DC)	-	0.8-6.0mm (12mm)*
	Aluminio (AC)	-	0.6-6.0mm (8mm)*
MMA	Electrodo E60XX	2.5/3.2/4.0	1.5-7.0mm
	Electrodo E70XX	2.5/3.2/4.0	1.5-7.0mm
PLASMA	Acero	-	0.5-14mm
	Acero inoxidable	-	0.5-14mm
	Aluminio	-	0.5-8mm

Notas:

- 1) El rango recomendado de material es 0.6 para 6mm para un mejor rendimiento.
- 2) *Máximo absoluto para periodos cortos.
- 3) La capacidad se reduce cuando se trabaja a 110V.
- 4) Capacidad de corte en producción 6-8mm
- 5) Capacidad de corte en escalas 12-14mm

CICLOS DE TRABAJO

Procesos	Entrada 110V		Entrada 230V	
	MIG	100A@60%	140A@30%	140A@60%
TIG (AC)	100A@60%	140A@30%	140A@60%	200A@30%
MMA	110A@50%	100A@60%	140A@60%	200A@30%
PLASMA	25A@20%		28A@60%	40A@30%